Утверждаю
Главный инженер ООО ШГТЭС

_____С.С. Дралин

АКТ

по результатам экспериментально-промышленного применения инновационных теплоизоляционных материалов производства ООО «РТПК»

Комиссия в составе: 1.начальника ПТО Сиякаева П.В.
2. начальника КТЦ Сливка И.А.
3. зам. начальника КТЦ Белышев С.А.

провела осмотр мест экспериментально - промышленного применения инновационных теплоизоляционных материалов использованных во время монтажа паровых котлов-утилизаторов.

В ходе осмотра установлено, что:

- на диффузорах после дожигающих устройств паровых котлов-утилизаторов общей площадью 240м^2 и в теплых ящиках пароперегревателей паровых котлов общей площадью 24м^2 установлены керамоволокнистые модули из пробивного материала МКВМП S, плотностью 150кг/м^2, размерами 610х300х150мм на металлические скобы СК-1-150 с последующим нанесением высокотемпературного защитного покрытия ЗВП. Рабочая среда — выхлопные газы от газотурбинных установок с параметрами: скорость потока газа 42 м/с, температура 650^{0}С;
- на конфузорах выхлопа дымовых газов с паровых котлов-утилизаторов общей площадью 92,5 м^2 установлен керамоволокнистый картон КВК-300, плотностью 300кг/м^2, размерами 500х500х40мм на высокотемпературную клеящую мастику ЗВМК. Рабочая среда — выхлопные газы от газотурбинных установок с параметрами: скорость потока газа 7,0м/с, температура 190^{0}С;
- на диффузорах до дожигающих устройств паровых котлов-утилизаторов общей площадью 50 ^{м2} установлены керамоволокнистые модули из пробивного материала МКВМП S, плотностью 150кг/м^2, размерами 610х300х150мм на металлические скобы СК-1-150 с последующим нанесением высокотемпературного защитного покрытия ЗВП. Рабочая среда — выхлопные газы газотурбинных установок с параметрами: скорость потока газа 80 м/с, температура 360^{0}С;

проработали с октября 2010 по май 2011 г.г. В процессе эксплуатации, температура поверхности оборудования находится в пределах нормативных по СНиП 41-03-2003. Рабочая поверхность изоляции не разрушена.

По результатам осмотра материалы производства ООО «РТПК» использованные для экспериментально - промышленного применения могут быть использованы при выполнении работ по тепловой изоляции тепломеханического оборудования Шахтинской ГТЭС.

Начальник ПТО	Сиякаев П.В.
Начальник КТЦ	Сливка И.А.
Зам начальника КТЦ	Белышев С.А.